WELTORGANISATION FÜR GEISTIGES EIGENTUM Internationales Büro

INTERNATIONALE ANMELDUNG VERÖFFENTLICHT NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES PATENTWESENS (PCT)

(51) Internationale Patentklassifikation 6:

C07C 43/13, 41/05, B01J 29/00

(11) Internationale Veröffentlichungsnummer:

WO 98/47845

Internationales Veröffentlichungsdatum:

29. Oktober 1998 (29.10.98)

(21) Internationales Aktenzeichen:

PCT/EP98/02281

A1

(22) Internationales Anmeldedatum:

17. April 1998 (17.04.98)

(30) Prioritätsdaten:

197 17 320.9

24. April 1997 (24.04.97)

DE

(71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten ausser US): BASF AK-TIENGESELLSCHAFI [DE/DE]; D-67056 Ludwigshafen (DE).

(72) Erfinder; und

MÜLLER, Ulrich (75) Erfinder/Anmelder (nur für US): [DE/DE]; Am Stecken 14a, D-67435 Neustadt (DE). GROSCH, Georg, Heinrich [DE/DE]; Berliner Strasse 16, D-67098 Bad Dürkheim (DE). WALCH, Andreas [DE/DE]; Monchhofstrasse 32, D-69120 Heidelberg (DE). RIEBER, Norbert [DE/DE]; Liebfrauenstrasse 1c, D-68259 Mannheim (DE).

(74) Gemeinsamer Vertreter: BASF AKTIENGESELLSCHAFT; D-67056 Ludwigshafen (DE).

(81) Bestimmungsstaaten: AL, AU, BG, BR, BY, CA, CN, CZ, GE, HU, ID, IL, JP, KR, KZ, LT, LV, MX, NO, NZ, PL, RO, RU, SG, SI, SK, TR, UA, US, eurasisches Patent (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), europäisches Patent (AT, BE, CH, CY, DE, DK, ES, FI, FR, GB, GR, IE, IT, LU, MC, NL, PT, SE).

Veröffentlicht

Mit internationalem Recherchenbericht.

Vor Ablauf der für Änderungen der Ansprüche zugelassenen Frist; Veröffentlichung wird wiederholt falls Änderungen eintreffen.

- (54) Title: SINGLE-STEP METHOD FOR PRODUCING GLYCOL MONOETHERS FROM OLEFINS
- (54) Bezeichnung: EINSTUFIGES VERFAHREN ZUR HERSTELLUNG VON GLYKOLMONOETHERN AUS OLEFINEN
- (57) Abstract

The invention relates to a method for producing glycol monoethers from olefins, wherein said olefins are reacted with an epoxidation reagent in the presence of organic compound containing hydroxyl groups in a mixture of epoxidation catalysts and alkoxylation catalysts.

(57) Zusammenfassung

Herstellung von Glykolmonoethem aus Olefinen, indem man die Olefine mit einem Epoxidierungsreagenz bei gleichzeitiger Anwesenheit von hydroxylgruppenhaltigen organischen Verbindungen an einer Mischung aus Epoxidierungskatalysatoren und Alkoxylierungskatalysatoren umsetzt.

LEDIGLICH ZUR INFORMATION

Codes zur Identifizierung von PCT-Vertragsstaaten auf den Kopfbögen der Schriften, die internationale Anmeldungen gemäss dem PCT veröffentlichen.

Einstufiges Verfahren zur Herstellung von Glykolmonoethern aus Olefinen

5 Beschreibung

Die vorliegende Erfindung betrifft ein verbessertes Verfahren zur Herstellung von Glykolmonoethern aus Olefinen. Weiterhin betrifft die Erfindung eine Katalysatormischung, welche bei dem

10 erfindungsgemäßen Verfahren zum Einsatz gelangt.

Glykolmonoether finden breite technische Anwendung als Lösungsmittel, Absorptionsflüssigkeiten in der Gaswäsche, Frostschutzmittel, Hydraulikflüssigkeiten, Gleitmittel, Weichmacher, Ten-15 side, Vorstufen für Faserprodukte wie etwa Polyester oder Urethane, Zusatzstoffe für Druckfarben sowie in kosmetischen Produkten und Körperpflegemitteln.

Wichtigste Produkte sind die entsprechenden Glykolether des 20 Ethylens und Propens. Gewöhnlicherweise stellt man diese Glykolether durch Umsetzen von Epoxiden der zugrundeliegenden Olefine mit den entsprechenden Alkoholen her.

Nachteilig bei dieser Vorgehensweise ist, daß man mehrstufig zu-25 nächst aus den Olefinen die Epoxide herstellen muß, um danach bei höherer Temperatur mit z.B. Schwefelsäure die Epoxide ringöffnend mit Alkoholen zur Reaktion zu bringen.

Aufgabe der vorliegenden Erfindung war es, ein einfacheres Her-30 stellverfahren für Glykolmonoether bereitzustellen. Überraschenderweise wurde nunmehr festgestellt, daß man die vorgenannten Nachteile überwinden kann, wenn man in einer einfachen einstufigen Synthese Olefine mit einem üblichen Epoxidierungsreagenz an geeigneten Epoxidierungskatalysatoren umsetzt und gleichzeitig 35 die Anwesenheit von hydroxylgruppenhaltigen organischen Verbindungen wie Alkoholen und sauren oder basischen Alkoxylierungskatalysatoren zuläßt. Dabei werden die intermediär gebildeten Epoxide in situ an den zugesetzten Alkoxylierungskatalysatoren zu

Glykolmonoethern umgesetzt.

Demgemäß wurde ein Verfahren zur Herstellung von Glykolmonoethern aus Olefinen gefunden, welches dadurch gekennzeichnet ist, daß man die Olefine mit einem Epoxidierungsreagenz bei gleichzeitiger Anwesenheit von hydroxylgruppenhaltigen organischen Verbindungen 45 an einer Mischung aus Epoxidierungskatalysatoren und Alkoxylierungskatalysatoren umsetzt.

Als Epoxidierungskatalysatoren in der Katalysatormischung kommen vorzugsweise titanhaltige Silikate oder titan-, vanadium-, germanium- oder zinnhaltige Zeolithe in Betracht, insbesondere Titan- oder Vanadiumsilikalite mit Zeolith-Struktur mit

- 5 röntgenographischer Zuordnung zur MFI-, MEL-, BEA-, MTW-, TON-, FER- oder MFI/MEL-Mischstruktur. Derartige Epoxidierungs-katalysatoren sind beispielsweise beschrieben in der DE-A 44 25 672, Die genannten Titan- oder Vanadiumsilikalite können gemäß DE-A 44 25 672 Edelmetall wie Platinmetalle in
- 10 Mengen von 0,01 bis 20 Gew. % enthalten, insbesondere ist dies bei Verwendung einer Wasserstoff-Sauerstoff-Mischung als Epoxidierungsreagenz vorteilhaft.
- Als Alkoxylierungskatalysatoren in der Katalysatormischung kommen 15 vorzugsweise saure Katalysatoren in Form von Mineralsäuren oder von festen sauren Heterogenkatalysatoren und feste basische Katalysatoren in Betracht.
- Beispiele für Mineralsäuren sind Schwefelsäure, Salzsäure und 20 ortho-Phosphorsäure; genügend acide organische Sulfonsäuren und Carbonsäuren wie p-Toluolsulfonsäure, Methansulfonsäure oder Trifluoressigsäure sollen hier mit zu den Mineralsäuren gerechnet werden.
- 25 Besonders geeignet sind feste Alkoxylierungskatalysatoren, d.h. solche, die sich nicht im Reaktionsmedium lösen und bei der Umsetzung als feste Phase (als Heterogenkatalysatoren) vorliegen.
- Bevorzugt werden feste saure Heterogenkatalysatoren auf Basis von 30 geträgerten Mineralsäuren, polymeren sauren Ionenaustauscherharzen, Kompositen aus sauren Ionenaustauscherharzen in anorganischen Materialien, sauren Metalloxiden oder sauren Zeolithen. Beispiele für solche Heterogenkatalysatoren sind saure Schichtsilikate vom K10-Typ, saure Metalloxide, wie sie von Arata in
- 35 Appl. Catalysis A: General 146 (1996), 3-32, beschrieben werden, und saure Zeolithe vom Strukturtyp MFI (z.B. Zeolith H-ZSM-5), MEL, MFI/MEL, BEA (z.B. H-B-β-Zeolith), MOR, FER, NES, ERI, OFF, MAZ, FAU, TON, CHA, RUT, BOG, LTA, NON, MTN, HEU, AFI, MTW, DOH, EUO, MTT, RHO, CAN, LTL, GIS, GME, VFI, EMT, DDR, SGT, CON, ZON oder MFS.

Bevorzugt werden weiterhin feste basische Katalysatoren auf Basis von Alkali- oder Erdalkalimetalloxiden oder -hydroxiden, geträgerten Basen, polymeren basischen Ionenaustauscherharzen, 45 Dentrimeraminen, Talciten oder Hydrotalciten.

Die beschriebene Katalysatormischung enthält in der Regel 1 bis 99 Gew.-Teile Epoxidierungskatalysatoren und 99 bis 1 Gew.-Teile Alkoxylierungskatalysatoren, wenn letztere in fester Form, d.h. als Heterogenkatalysatoren, vorliegen. Bevorzugte Bereiche für

- 5 die Anteile dieser beiden Katalysatorsorten sind 5 bis 95 Gew. Teile: 95 bis 5 Gew.-Teile und insbesondere 20 bis 80 Gew.-Teile: 80 bis 20 Gew.-Teile. Die beschriebene Katalysatormischung kann darüber hinaus noch weitere übliche Hilfsstoffe enthalten. Liegen freie Mineralsäuren als Alkoxylierungskatalysa-
- 10 toren vor, beträgt der Anteil von Epoxidierungskatalysatoren zu Alkoxylierungskatalysatoren normalerweise 90 bis 99,999 Gew.-Teile: 10 bis 0,001 Gew.-Teile, insbesondere 99 bis 99,99 Gew.-Teile : 1 bis 0,01 Gew.-Teile.
- 15 Da die beschriebene Mischung aus den festen Epoxidierungskatalysatoren und den festen Alkoxylierungskatalysatoren neu ist, ist auch Gegenstand der vorliegenden Erfindung eine Katalysatormischung zur einstufigen Epoxidierung und Alkoxylierung von Olefinen aus 1 bis 99 Gew. Teilen Epoxidierungskatalysatoren und 99 20 bis 1 Gew.-Teilen festen Alkoxylierungskatalysatoren.

Als Epoxidierungsreagenz für das erfindungsgemäße Verfahren eignen sich vor allem wäßriges Wasserstoffperoxid oder eine Wasserstoff-Sauerstoff-Mischung, der Einsatz von Wasserstoff-Sauer-

- 25 stoff-Mischungen zur Epoxidierung ist beispielsweise in der DE-A 44 25 672 beschrieben. Als Epoxidierungsreagenz sind jedoch auch organische Persäuren oder Hydroperoxide geeignet.
- Als hydroxylgruppenhaltige organische Verbindungen kommen prinzi-30 piell jegliche Mono- und Polyhydroxyverbindungen mit ausreichender O-H-Acidität in Betracht. Bevorzugt werden lineare oder verzweigte C_1 bis C_{20} -Alkanole, C_5 bis C_8 -Cycloalkanole und C_7 - bis $C_{20} ext{-Arylalkanole.}$ Beispiele für solche Alkohole sind Methanol, Ethanol, Propanol, iso-Propanol, Butanol, iso-Butanol, sec.-
- 35 Butanol, tert.-Butanol, Pentanol, iso-Pentanol, sec.-Pentanol, tert.-Pentanol, neo-Pentanol, Hexanol, Heptanol, Octanol, 2-Ethylhexanol, Nonanol, iso-Nonanol, Decanol, Undecanol, Dodecanol, Tridecanol, iso-Tridecanol, Tetradecanol, Pentadecanol, Hexadecanol, Heptadecanol, Octadecanol, Eicosanol, Cyclo-
- 40 pentanol, Cyclohexanol, Cycloheptanol, Cyclooctanol, Benzylalkohol, 2-Phenylethanol, 3-Phenylpropanol und 4-Phenylbutanol. Es können auch Mischungen der genannten Alkohole eingesetzt werden. Ganz besonders bevorzugt werden C_1 - bis C_8 -Alkanole.
- 45 Die hydroxylgruppenhaltigen organischen Verbindungen werden, bezogen auf die Äquivalente an ethylenisch ungesättigten Doppelbindungen des Olefins, in stöchiometrischer Menge oder im Überschuß,

Δ

meist zusätzlich als Lösungsmittel, eingesetzt. Reagieren die hydroxylgruppenhaltigen Verbindungen auch mit zusätzlichen funktionellen Gruppen in den Olefinen, so ist entsprechend mehr einzusetzen.

5

Das eingesetzte Olefin kann eine beliebige organische Verbindung sein, die mindestens eine ethylenisch ungesättigte Doppelbindung enthält. Sie kann aliphatischer, aromatischer oder cycloaliphatischer Natur sein, sie kann aus einer linearen oder einer 10 verzweigten Struktur bestehen. Vorzugsweise enthält das Olefin 2 bis 30 C-Atome. Mehr als eine ethylenisch ungesättigte Doppelbindung kann vorhanden sein, so etwa in Dienen oder Trienen. Das Olefin kann zusätzlich funktionelle Gruppen wie Halogenatome, Carboxylgruppen, Carbonesterfunktionen, Hydroxylgruppen, Ether-15 brücken, Sulfidbrücken, Carbonylfunktionen, Cyanogruppen, Nitrogruppen oder Aminogruppen enthalten.

Typische Beispiele für derartige Olefine sind Ethylen, Propen, 1-Buten, cis- und trans-2-Buten, 1,3-Butadien, Pentene, Isopren, 20 Hexene, Octene, Nonene, Decene, Undecene, Dodecene, Cyclopenten, Cyclohexen, Dicyclopentadien, Methylencyclopropan, Vinylcyclohexan, Vinylcyclohexen, Allylchlorid, Acrylsäure, Methacrylsäure, Crotonsäure, Vinylessigsäure, Allylalkohol, Alkylacrylate, Alkylmethacrylate, Ölsäure, Linolsäure, Linolensäure, Ester und Glyce-25 ride derartiger ungesättigter Fettsäuren, Styrol, α -Methylstyrol, Divinylbenzol, Inden und Stilben. Auch Mischungen der genannten Olefine können in dem erfindungsgemäßen Verfahren eingesetzt wer-

30 Das erfindungsgemäße Verfahren eignet sich in besonderem Maße zur Herstellung von Glykolmonoethern aus linearen oder verzweigten C_2 bis C_5 -Alkenen, insbesondere Propen.

Die nach dem erfindungsgemäßen Verfahren hergestellten Glykol-35 monoether weisen die Struktureinheit

40

auf, wobei R der Rest der eingesetzten hydroxylgruppenhaltigen organischen Verbindung ist. Meist liegen die Glykolmonoether als Isomerengemische vor, bei denen die OH- und die OR-Gruppe jeweils 45 vertauscht sind.

5

Die Reaktionsbedingungen für das erfindungsgemäße Verfahren in Bezug auf Temperatur, Druck, Zugabemodus der Einsatzstoffe und Umsetzungsdauer schwanken in Abhängigkeit von den Strukturen der Einsatzstoffe. Als allgemeine Regel kann aufgestellt werden, daß 5 mit steigender Kettenlänge oder zunehmender Molekülgröße von eingesetzten Olefinen und eingesetzten hydroxylgruppenhaltigen organischen Verbindungen die Reaktivität des Systems abnimmt und die Reaktionsbedingungen somit verschärft werden müssen.

10 Typische Reaktionsbedingungen für die Umsetzung von linearen oder verzweigten C_2 - bis C_5 -Alkenen, welche unter Normalbedingungen meist gasförmig sind, mit wäßrigem $\mathrm{H}_2\mathrm{O}_2$ in Anwesenheit von C_1 - bis C_8 -Alkanolen, die normalerweise hierbei in überschüssiger Menge vorliegen, sind folgende: Temperatur -30°C bis +80°C, insbesondere 15 -10°C bis +50°C, unter Eigendruck bei Umsetzungstemperatur, Umsetzungsdauer 1 bis 10 Stunden.

Das erfindungsgemäße Verfahren läßt sich im Labormaßstab und im großtechnischen Maßstab durchführen. Man kann dabei diskonti-

20 nuierlich oder kontinuierlich arbeiten. In Bezug auf den Kontakt der Reaktionspartner mit der Katalysatormischung bietet sich sowohl eine Slurry- als auch eine Festbettfahrweise an. Die Umsetzung kann in gasförmiger, flüssiger oder überkritischer Phase erfolgen, wobei die flüssige Phase bevorzugt wird.

25

Vorteilhaft ist ferner, daß bei Verwendung von heterogenen Epoxidierungs- und Alkoxylierungskatalysatoren desaktivierte Katalysatoren durch Wäsche mit dem zur Reaktion einzusetzenden Alkohol oder thermisch oxidativ regenerierbar sind.

30

Das erfindungsgemäße Verfahren liefert in vielen Fällen praktisch vollständige Umsetzungen der Olefine zu den Glykolmonoethern. Sollten noch merkliche Mengen an intermediär gebildeten Epoxiden im Endprodukt vorliegen, können diese meist durch einfache Metho-35 den vollständig entfernt werden, beispielsweise durch Abdestillieren oder Ausgasen (bei leicht flüchtigen Epoxiden wie Propylenoxid).

Die nachfolgenden Beispiele sollen stellvertretend das 40 erfindungsgemäße Verfahren erläutern, ohne daß dadurch eine Einschränkung zu verstehen wäre. Die Herstellungsbedingungen, Umsätze und Ausbeuten wurden nicht optimiert.

Beispiele

Beispiel 1: Herstellung eines Epoxidierungskatalysators

- 5 In einem Vierhalskolben (2 l Inhalt) wurden 455 g Tetraethylorthosilikat vorgelegt und aus einem Tropftrichter innerhalb von 30 min mit 15 g Tetraisopropylorthotitanat unter Rühren (250 U/min, Blattrührer) versetzt. Es bildete sich eine farblose, klare Mischung. Abschließend versetzte man mit 800 g einer
- 10 20 gew. %igen Tetrapropylammoniumhydroxid-Lösung (Alkaligehalt < 10 ppm) und rührte noch eine Stunde nach. Bei 90°C bis 100°C wurde das aus der Hydrolyse gebildete Alkoholgemisch (ca. 450 g) abdestilliert. Man füllte mit 1,5 l deionisiertem Wasser auf und gab das mittlerweile leicht opaque Sol in einen 2,5 1 fassenden

15 Rührautoklaven aus Edelstahl.

Mit einer Heizrate von 3°C/min wurde der verschlossene Autoklav (Ankerrührer, 200 U/min) auf eine Reaktionstemperatur von 175°C gebracht. Nach 92 Stunden wurde die Reaktion beendet. Das erkal-

- 20 tete Reaktionsgemisch (weiße Suspension) wurde abzentrifugiert und mehrfach mit Wasser neutralgewaschen. Der erhaltene Feststoff wurde bei 110°C innerhalb von 24 Stunden getrocknet (Auswaage 149 g). Abschließend wurde unter Luft bei 550°C in 5 Stunden das im Zeolithen noch verbliebene Templat abgebrannt (Kalzinierungs-
- 25 verlust: 14 Gew. -%).

Das reinweiße Produkt hatte nach naßchemischer Analyse einen Ti-Gehalt von 1,5 Gew.-% und einen Gehalt an Restalkali unterhalb 100 ppm. Die Ausbeute auf eingesetztes SiO2 betrug 97 %. Die Kri-

30 stallite hatten eine Größe von 0,05 bis 0,25 μm und das Produkt zeigte im Infrarotspektrum eine typische Bande bei ca. 960 cm⁻¹.

Beispiel 2: Herstellung eines Alkoxylierungskatalysators

35 In einem Becherglas wurden 60,0 g Borsäure in einer aus 343,8 g Tetraethylammoniumhydroxid (40 Gew.-% in Wasser) und 206,2 g deionisiertem Wasser hergestellten Lösung aufgelöst. Diese Lösung gab man in einen 2,5 l fassenden Rührautoklaven aus Edelstahl. Dazu gab man unter Rühren 550,0 g kolloidales Kieselsol (Ludox® 40 AS40).

Der Ansatz wurde bei 150°C für die Dauer von 216 Stunden zur Kristallisation gebracht, abgetrennt, mit deionisiertem Wasser nachgewaschen und bei 120°C für 24 Stunden getrocknet. Die Auswaage 45 betrug 279 g. Abschließend wurde das Produkt bei 500°C unter Luft

für die Dauer von 5 Stunden zum H-B- β -Zeolith kalziniert.

7

Beispiel 3: Einstufige Herstellung eines Glykolmonoethers aus Propen und Methanol

In einem 250 ml Glasautoklaven wurden 45 ml Methanol und 1,5 g
5 Titansilikalitpulver aus Beispiel 1 sowie 1,5 g Zeolith H-ZSM-5
eingefüllt und die Suspension wurde mit einem Magnetrührer gerührt. Der verschlossene Glasautoklav wurde danach auf -30°C abgekühlt und 20,7 g Propen wurden aufgepreßt. Danach wurde der
Glasautoklav auf 0°C erwärmt und 30 g 30 gew.-%ige Wasserstoffper10 oxidlösung wurden zudosiert. Die Reaktionsmischung wurde 5 h bei
0°C unter Eigendruck gerührt. Danach wurde der Katalysator abzentrifugiert und die Lösung gaschromatographisch untersucht. Der
Gehalt an Propylenoxid betrug 9,7 Gew.-%, der Gehalt an Methoxypropanolen 8,2 Gew.-%

15

Beispiel 4: Einstufige Herstellung eines Glykolmonoethers aus Propen und Ethanol

In einen 250 ml Glasautoklaven wurden 45 ml Ethanol und 1,5 g

20 Titansilikalitpulver aus Beispiel 1 sowie 1,5 g Zeolith H-ZSM-5
eingefüllt und die Suspension wurde mit einem Magnetrührer gerührt. Der verschlossene Glasautoklav wurde danach auf -30°C abgekühlt und 20,7 g Propen wurden aufgepreßt. Danach wurde der Glasautoklav auf 0°C erwärmt und 30 g 30 gew.-%ige Wasserstoffperoxid25 lösung wurden zudosiert. Die Reaktionsmischung wurde 5 h bei 0°C
unter Eigendruck gerührt. Danach wurde der Katalysator abzentrifugiert und die Lösung gaschromatographisch untersucht. Der
Gehalt an Propylenoxid betrug 4,5 Gew.-%, der Gehalt an Ethoxypropanolen 2,2 Gew.-%.

30

45

Beispiel 5: Einstufige Herstellung eines Glykolmonoethers aus Propen und Butanol

In einen 250 ml Glasautoklaven wurden 45 ml Butanol und 1,5 ml
35 Titansilikalitpulver aus Beispiel 1 sowie 1,5 g H-B-β-Zeolith aus
Beispiel 2 eingefüllt und die Suspension wurde mit einem Magnetrührer gerührt. Der verschlossene Glasautoklav wurde danach auf
-30°C abgekühlt und 20,7 g Propen wurden aufgepreßt. Danach wurde
der Glasautoklav auf 0°C erwärmt und 30 g 30 gew.-%ige Wasser40 stoffperoxidlösung wurden zudosiert. Die Reaktionsmischung wurde
5 h bei 0°C unter Eigendruck gerührt. Danach wurde der Katalysator
abzentrifugiert und die Lösung gaschromatographisch untersucht.
Der Gehalt an Propylenoxid betrug 0,3 Gew.-%, der Gehalt an
Butoxypropanolen 3,8 Gew.-%.

8

Beispiel 6: Einstufige Herstellung eines Glykolmonoethers aus Propen und Ethanol

In einen 250 ml Glasautoklaven wurden 45 ml Ethanol und 1,5 ml
5 Titansilikalitpulver aus Beispiel 1 sowie 1,5 g polymerer, saurer
Kationenaustauscher (Lewatit®, Fa. Bayer) eingefüllt und die Suspension wurde mit einem Magnetrührer gerührt. Der verschlossene
Glasautoklav wurde danach auf -30°C abgekühlt und 20,7 g Propen
wurden aufgepreßt. Danach wurde der Glasautoklav auf 0°C erwärmt
10 und 30 g 30 gew. %ige Wasserstoffperoxidlösung wurden zudosiert.
Die Reaktionsmischung wurde 5 h bei 0°C unter Eigendruck gerührt.
Danach wurde der Katalysator abzentrifugiert und die Lösung gaschromatographisch untersucht. Der Gehalt an Propylenoxid betrug
4,5 Gew. %, der Gehalt an Ethoxypropanolen 2,2 Gew. %.

15

Vergleichsbeispiel A: Einstufige Herstellung eines Glykolmonoethers aus Propen und Methanol

In einen 250 ml Glasautoklaven wurden 45 ml Methanol und 1,5 g

20 Titansilikalitpulver aus Beispiel 1 eingefüllt und die Suspension wurde mit einem Magnetrührer gerührt. Der verschlossene Glasautoklav wurde danach auf -30°C abgekühlt und 5,8 g Propen wurden aufgepreßt. Danach wurde der Glasautoklav auf 0°C erwärmt und 32 g

30 gew.-%ige Wasserstoffperoxidlösung wurden zudosiert. Die Reaktionsmischung wurde 2 h bei 0°C unter Eigendruck gerührt. Danach wurde der Katalysator abzentrifugiert und die Lösung gaschromatographisch untersucht. Der Gehalt an Propylenoxid betrug 8,65 Gew.-%, der Gehalt an Methoxy-2-propanol 0,04 Gew.-% und der Gehalt an Methoxy-3-propanol 0,09 Gew.-%.

30

35

40

9

Patentansprüche

 Verfahren zur Herstellung von Glykolmonoethern aus Olefinen, dadurch gekennzeichnet, daß man die Olefine mit einem Epoxidierungsreagenz bei gleichzeitiger Anwesenheit von hydroxylgruppenhaltigen organischen Verbindungen an einer Mischung aus Epoxidierungskatalysatoren und Alkoxylierungskatalysatoren umsetzt.

10

- Verfahren nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß man als Epoxidierungskatalysatoren in der Katalysatormischung titanhaltige Silikate oder titan-, vanadium-, germanium-oder zinnhaltige Zeolithe, insbesondere Titan- oder Vanadium-silikalite mit Zeolith-Struktur mit röntgenographischer Zuordnung zur MFI-, MEL-, BEA-, MTW-, TON-, FER- oder MFI/MEL-Mischstruktur, einsetzt.
- Verfahren nach Anspruch 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet, daß
 man als Alkoxylierungskatalysatoren in der Katalysator mischung saure Katalysatoren in Form von Mineralsäuren oder
 von festen sauren Heterogenkatalysatoren oder feste basische
 Katalysatoren einsetzt.
- Verfahren nach Anspruch 3, dadurch gekennzeichnet, daß man als saure Alkoxylierungskatalysatoren in der Katalysatormischung feste saure Heterogenkatalysatoren auf Basis von geträgerten Mineralsäuren, polymeren sauren Ionenaustauscherharzen, Kompositen aus sauren Ionenaustauscherharzen in anorganischen Materialien, sauren Metalloxiden oder sauren Zeolithen einsetzt.
- Verfahren nach Anspruch 3, dadurch gekennzeichnet, daß man als basische Alkoxylierungskatalysatoren in der Katalysatormischung feste basische Katalysatoren auf Basis von Alkalioder Erdalkalimetalloxiden oder -hydroxiden, geträgerten Basen, polymeren basischen Ionenaustauscherharzen, Dendrimeraminen, Talciten oder Hydrotalciten einsetzt.

10

- 6. Verfahren nach den Ansprüchen 1 bis 5, dadurch gekennzeichnet, daß man als Epoxidierungsreagenz wäßriges Wasserstoffperoxid oder eine Wasserstoff-Sauerstoff-Mischung einsetzt.
- 5 7. Verfahren nach den Ansprüchen 1 bis 6, dadurch gekennzeichnet, daß man als hydroxylgruppenhaltige organische Verbindungen lineare oder verzweigte C_1 bis C_{20} -Alkanole, C_5 bis C_8 -Cycloalkanole oder C_7 bis C_{20} -Arylalkanole einsetzt.
- 10 8. Verfahren nach den Ansprüchen 1 bis 7, dadurch gekennzeichnet, daß man als Olefine solche mit 2 bis 30 C-Atomen mit einer oder mehreren ethylenisch ungesättigten Doppelbindungen einsetzt.
- 15 9. Verfahren nach Anspruch 8, dadurch gekennzeichnet, daß man als Olefine lineare oder verzweigte C_2 bis C_5 -Alkene, insbesondere Propen, einsetzt.
- Katalysatormischung zur einstufigen Epoxidierung und Alkoxy lierung von Olefinen aus 1 bis 99 Gew.-Teilen Epoxidierungskatalysatoren und 99 bis 1 Gew.-Teilen festen Alkoxylierungskatalysatoren.

25

30

35

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

national Application No PCT/EP 98/02281

A. CLASSIF IPC 6	FICATION OF SUBJECT MATTER CO7C43/13 CO7C41/05 B01J29/0	00	
According to	International Patent Classification (IPC) or to both national classific	ation and IPC	
	SEARCHED		
Minimum do IPC 6	cumentation searched (classification system followed by classification $C07C$	on symbols)	
	ion searched other than minimumdocumentation to the extent that s		rched
Electronic d	ata base consulted during the international search (name of data be	ise and, where practical, Search Comb eccep	
C. DOCUM	ENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT		
Category *	Citation of document, with indication, where appropriate, of the re-	levant passages	Relevant to claim No.
Х	GB 2 252 556 A (BP CHEMICALS) 12 1992 see page 2, line 6 - page 5, lin examples 3,4		1-3,6-9
Х	DE 19 24 672 A (HALCON INTERNATIONAL) 3 September 1970 see page 3, line 10 - page 8		1,3,5, 7-9
X	DE 12 76 621 B (HALCON INTERNATI September 1968 see the whole document	INTERNATIONAL) 5 1,3,5, 7-9	
A	EP 0 100 118 A (ANIC) 8 February see claims; examples	1984	1-9
A	EP 0 266 825 A (ENIRICERCHE) 11 see examples 10,11	May 1988	1-9
Fur	ther documents are listed in the continuation of box C.	X Patent family members are listed	in annex.
² Special c	ategories of cited documents :	"T" later document published after the inte	rnational filing date
"A" docum	nent defining the general state of the art which is not idered to be of particular relevance	or priority date and not in conflict with cited to understand the principle or th invention	the application but eory underlying the
filing	nent which may throw doubts on priority claim(s) or	"X" document of particular relevance; the cannot be considered novel or canno involve an inventive step when the do	t be considered to ocument is taken alone
which	n is cited to establish the publication date of another on or other special reason (as specified) ment referring to an oral disclosure, use, exhibition or	"Y" document of particular relevance; the cannot be considered to involve an in document is combined with one or m	oventive step when the ore other such docu-
other	r means nent published prior to the international filing date but than the priority date claimed	ments, such combination being obvio in the art. "&" document member of the same patent	
	e actual completion of theinternational search	Date of mailing of the international sec	arch report
	19 August 1998	27/08/1998	
Name and	I mailing address of the ISA European Patent Office, P.B. 5818 Patentlaan 2	Authorized officer	
	NL - 2280 HV Rijswijk Tel. (+31-70) 340-2040. Tx. 31 651 epo nl. Fax: (+31-70) 340-3016	Wright, M	

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

Information on patent family members

PCT/EP 98/02281

Patent document cited in search report	t	Publication date		Patent family member(s)	Publication date
GB 2252556	Α	12-08-1992	NONE		
DE 1924672	 А	03-09-1970	BE	732938 A	12-11-1969
			FR	2008481 A	23-01-1970
			JP	49025247 B	28 - 06-1974
			NL	6906922 A	18-11-1969
DE 1276621	 В		BE	671198 A	21-04-1966
02 12,0001	_		FR	1462492 A	23-02-1967
			GB	1122800 A	
			NL	6514129 A	10-05-1966
EP 100118	Α	08-02-1984	CA	1194039 A	24-09-1985
. 100110	••		DK	341383 A	29-01-1984
			JP	1663734 C	19-05-1992
			JP	3021533 B	22-03-1991
			JP	59042334 A	08-03-1984
			US	4476327 A	09-10-1984
EP 266825	Α	11-05-1988	CA	1303592 A	16-06-1992
L. 200023	••	11 00 1100	DK	548087 A	23-04-1988
			JP	2529117 B	28-08-1996
			JP	63112412 A	17-05-1988
			MX	169590 B	14-07-1993
			RU	2012396 C	15-05-1994

INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

. vationales Aktenzeichen PCT/EP 98/02281

A. KLASSII IPK 6	FIZIERUNG DES ANMELDUNGSGEGENSTANDES C07C43/13 C07C41/05 B01J29/00		
Nach der Int	ternationalen Patentklassifikation (IPK) oder nach der nationalen Klassif	likation und der IPK	
	ACHIERTE GEBIETE		
IPK 6	ter Mindestprüfstoff (Klassifikationssystem und Klassifikationssymbole $C07C$		
	de aber nicht zum Mindestprüfstoffgehörende Veröffentlichungen, sowi er internationalen Recherche konsultierte elektronische Datenbank (Nai		
Während de	ar internationalen Hecherche konsultierte elektronische Datenbank (van	ine da Calendario di Comingo	
C. ALS WE	ESENTLICH ANGESEHENE UNTERLAGEN		
Kategorie	Bezeichnung der Veröffentlichung, soweit erforderlich unter Angabe	der in Betracht kommenden Teile	Betr. Anspruch Nr.
х	GB 2 252 556 A (BP CHEMICALS) 12. 1992 siehe Seite 2, Zeile 6 - Seite 5, 30; Beispiele 3,4		1-3,6-9
х	DE 19 24 672 A (HALCON INTERNATION September 1970 siehe Seite 3, Zeile 10 - Seite 8	NAL) 3.	1,3,5, 7-9
X	DE 12 76 621 B (HALCON INTERNATION September 1968 siehe das ganze Dokument	NAL) 5.	1,3,5, 7-9
A	EP 0 100 118 A (ANIC) 8. Februar 'siehe Ansprüche; Beispiele	1984	1-9
A	EP 0 266 825 A (ENIRICERCHE) 11. siehe Beispiele 10,11	1-9	
We	sitere Veröffentlichungen sind der Fortsetzung von Feld C zu nehmen	X Siehe Anhang Patentfamilie	
"Besonde "A" Veröft aber "E" ältere: Anm "L" Veröft sche ande soll o ausg "O" Veröft "P" Veröft	unternationalen Anmeldedatum tworden ist und mit der z zum Verständnis des der oder der ihr zugrundeliegenden utung; die beanspruchte Erfindung chung nicht als neu oder auf achtet werden utung; die beanspruchte Erfindung teit beruhend betrachtet einer oder mehreren anderen Verbindung gebracht wird und naheliegend ist nPatentfamilie ist		
	beanspruchten Prioritätsdatum veröffentlicht worden ist s Abschlusses der internationalen Recherche	Absendedatum des internationalen Re	cherchenberichts
	19. August 1998	27/08/1998	
Name und	d Postanschrift der Internationalen Recherchenbenörde Europäisches Patentamt, P.B. 5818 Patentlaan 2 NL - 2280 HV Rijswijk Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl, Fax: (+31-70) 340-3016	Bevolimachtigter Bediensteter Wright, M	

INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

Angaben zu Veröffentlichungen, die zur selben Patentfamilie gehören

. ationales Aktenzeichen
PCT/EP 98/02281

Im Recherchenbericht angeführtes Patentdokument		Datum der Veröffentlichung	Mitglied(er) der Patentfamilie		Datum der Veröffentlichung	
GB	2252556	Α	12-08-1992	KEINE		
DE	1924672	Α	03-09-1970	BE	732938 A	12-11-1969
				FR	2008481 A	23-01-1970
				JP	49025247 B	28-06-1974
				NL 	6906922 A	18-11-1969
DE	1276621	В		BE	671198 A	21-04-1966
				FR	1462492 A	23-02-1967
				GB	1122800 A	
				NL	6514129 A	10-05-1966
FP.	100118	Α	08-02-1984	CA	1194039 A	24-09-1985
	100115			DK	341383 A	29-01-1984
				JP	1663734 C	19-05-1992
				JP	3021533 B	22-03-1991
				JP	59042334 A	08-03-1984
				US	4476327 A	09-10-1984
EP	266825	Α	11-05-1988	CA	1303592 A	16-06-1992
	20025	,,	11 00 1100	DK	548087 A	23-04-1988
				JP	2529117 B	28-08-1996
				ĴΡ	63112412 A	17-05-1988
				MX	169590 B	14-07-1993
				RU	2012396 C	15-05-1994